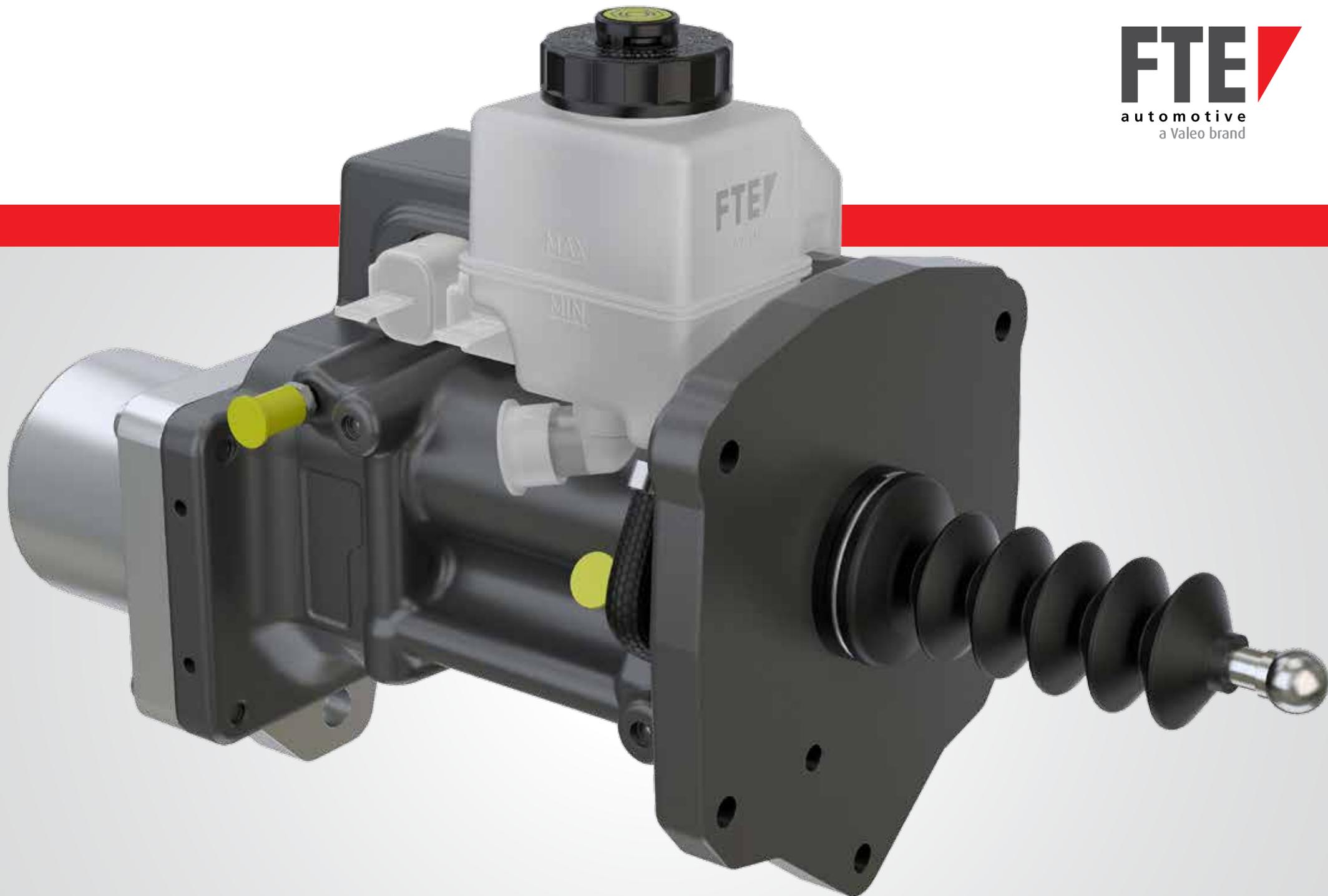


**FTE**   
automotive  
a Valeo brand



# Elektro-hydraulischer Kupplungsaktuator für LKW

Wir haben unser umfangreiches Programm an Brems- und Kupplungshydraulik um einen innovativen elektro-hydraulischen Kupplungsaktuator (EHCA) für LKW erweitert. Er ist ein perfekter Ersatz für das Originalteil.

Automatisierte Gangwechselsysteme für LKW beruhen auf der Technologie eines konventionellen manuellen Schaltgetriebes, verzichten

jedoch auf das Kupplungspedal. Der von uns entwickelte EHCA spielt dabei eine Schlüsselrolle.

Er ist konzipiert als Plug&Play-Einheit, die den herkömmlichen Nehmerzylinder und das Kupplungspedal ersetzt und stattdessen die Kupplung vollautomatisch öffnet und schließt.

## ✔ **Herkömmlichen pneumatischen Systemen überlegen:**

Kein Kupplungspedal, reduzierter Kraftstoffverbrauch, niedrigere CO<sub>2</sub>-Emissionen und Entlastung des Fahrers.

## ✔ **Konzipiert für hochdynamische, präzise Steuerung der Kupplung in Nutzfahrzeugen.**

## ✔ **Feinfühliges Rangieren und Manövrieren, leichteres Andocken, sichereres Berganfahren.**

## ✔ **Verbindet Mechanik, Hydraulik, Sensorik und Elektronik in einem Gerät.**

## ✔ **Nach den hohen Qualitätsstandards der Erstausrüstung gefertigt.**

Der Kupplungsaktuator sowie die dazugehörige Elektronik und Software ist von uns entwickelt. Wir produzieren auch alle Aluminium- und Gummiteile.

# Ein Ersatzteil in Erstausrüsterqualität

## Hervorragende Leistung – einfacher Ein- und Ausbau sowie Anschluss

Die Hauptsteuerung des Fahrzeugs steuert den Aktuator elektronisch über CAN-Signale. Abweichungen von Sollwerten führen zur Ausgabe von Fehlercodes. Falls diese schwerwiegend sind, wird der Fahrer durch eine Warnanzeige aufgefordert, eine Werkstatt aufzusuchen. Dort wird über ein Fahrzeugdiagnose-Gerät die Fehlerursache ausgelesen. Wird aufgrund der

Diagnose festgestellt, dass der Aktuator gewechselt werden muss, ist es sehr einfach das Ersatzteil einzubauen. Da das Aggregat von uns mit Bremsflüssigkeit vorbefüllt ausgeliefert wird, muss der Anwender das Gerät lediglich mechanisch ankoppeln und die dazugehörige Elektrik anschließen.

## TECHNISCHE DATEN

<b>Betriebsmedium</b>	Bremsflüssigkeit
<b>Max. Betriebskraft</b>	6250 N
<b>Gewicht</b>	8.0 kg
<b>L x B x H</b>	330 x 160 x 265 mm
<b>Umgebungstemperatur</b>	-40°C bis +110°C
<b>Kommunikationsschnittstelle</b>	CAN
<b>Betriebsspannung</b>	16 – 32 V
<b>Nennleistung</b>	350 W
<b>Garantie</b>	24 Monate

Detaillierte technische Informationen sind erhältlich via unserer Hotline, TecDoc und [www.fte.de](http://www.fte.de).

